

Flüssigkeitsring- Vakuumverdichter (RV 17H)

Hersteller : VEB Vakuum-Maschinen Karl-Marx-Stadt

Herstellungsjahr : 1985

Antriebsart : E-Motor

Leistung : 36,7 kW

Ansaugvolumenstrom : 940,0 m³/h

Druck im Druckstutzen : 98,1 kPa

Druck im Saugstutzen : 8 kPa

Drehzahl : 730 U/min

Ausführung des Verdichters :

Gehäuse : Grauguss

Kreiselrad : Grauguss

Steuerscheiben : Grauguss

Welle : Stahl

Lagerung : Pendelrollenlager

Zubehör :

Kupplung

Motor

Fördergehäuse

Umlaufgehäuse aus Edelstahl

Ausführung

„Die Maschinen der Typenreihen RV und 724 sind einstufige, einfach wirkende, doppelt saugende (zweiflutige) Flüssigkeitsring- Vakuumverdichter mit axialer Einströmung des Fördermediums in das Kreiselrad. Zwischen 2 gleichen Seitenteilen ist das Zwischenstück mit senkrecht nach oben gerichteten Druck- und Saugstutzen angeordnet. In den Seitenteilen sind die Steuerscheiben arretiert, denen sich die Steueröffnung für Ein- und Austritt des Fördermediums und der Betriebsflüssigkeit befinden. Der Rotor wird durch Wälzlager in den außenliegenden Lagerschilden gelagert. Die Abdichtung der Welle erfolgt durch Weichpackungsringe, die zu beiden Seiten des Gehäuses mittels Stopfbuchsbrillen nachzustellen sind...“

Anlagenfotos



